

Vorteile

- > Robust und vielseitig
- > wartungsarm
- > Preiswert
- > unabhängig vom Durchfluss
- > Dort messen, wo der Prozess stattfindet (in-situ)
- > Keine zusätzlichen Gasleitungen oder Gaskühlung mehr notwendig
- > Hohe Ausfallsicherheit durch redundante Systeme
- > Anschluss an alle gängigen Befestigungssysteme
- > Standardisierter Datentransfer
- > Prozessoptimierung in Echtzeit
- > Alugehäuse auf Wunsch mit Display



Anwendungsgebiete

- > Pharmaindustrie
- > Biogasanlagen
- > Fermentationsprozesse
- > Labor
- > Industrielle Großanlagen
- > (parallele) Bioreaktoren
- > Anschluss an Disposables uvm.



Datenblatt

BCP-CO₂

<i>Sensor</i>	BCP-CO₂
<i>Messprinzip</i>	Infrarot, zwei Wellenlängen
<i>Messbereich</i>	0-10 Vol.%, 0-25 Vol.% 0-50 Vol.%*
<i>Drift</i>	< ± 2% Anzeige/Jahr
<i>Genauigkeit</i>	<0,2% MBE** ± 3% Anzeige
<i>Gehäuse</i>	Aluminium (IP65), PA
<i>Abmessungen/Gewicht</i>	100x100x130 mm BxLxH/750g (Aluminium) 80x130mm DxH/150g (PA)
<i>Mechanischer Anschluss</i>	G 1¼", GL 45, Tri-Clamp, Schlauchverbindung 4-12 mm etc.
<i>Temperaturbereich</i>	Temperatur Differenz max. 25°C z..B. 15 - 40 °C
<i>Lagerungstemperatur</i>	0 °C - +60 °C
	< 75% RF nicht kondensierend
<i>Druckbereich</i>	0,8 - 1,3 bar absolut
<i>Lebenserwartung der optischen Komponenten</i>	ca. 3 Jahre
<i>Spannungsversorgung</i>	12 oder 24 VDC, 1A
<i>Elektrischer Ausgang</i>	RS232, RS485, 4-20mA, Ethernet, USB

*andere auf Wunsch ** full scale, Messbereichsendwert

